

不粘涂料技术资料

产品描述

产品名称：不粘涂料

产品特性：不粘、耐化学品、耐摩擦等性能优良，符合 FDA、LFGB、ROHS、REACH 要求。

产品应用：作为不粘涂层，应用于铝制拉伸和压铸的煎锅、炒锅、汤锅等不粘炊具外涂，具体应用请做好完整的适用性测试。

使用温度：260℃

产品参数

产品型号：

| | | |
|----------------------------|-------------|-------------|
| 涂层： | 底油 | 面油 |
| 颜色： | 黑灰色 | 黑银 |
| 密度： | 1.15~1.25 | 1.20~1.30 |
| 粘度（岩田 2#杯）： | 19~24 秒 | 16~20 秒 |
| 质量固含： | 32.0~36.0% | 38.0~40.0% |
| 理论涂布率（m ² /kg）： | 13.5（10 μm） | 19.6（10 μm） |

（注：100%使用率）

使用说明

| | |
|-------|-------------------------------|
| 基材： | 铝材/铁 |
| 表面处理： | 打砂（3-5 μm Ra） |
| 过滤： | 80~150 目（不锈钢或尼龙滤网） |
| 施工： | 喷涂 |
| 底油： | 喷 15~20 μm，120~150℃强制干燥 10 分钟 |
| 面油： | 喷 8~12 μm |
| 成膜： | 400~420℃烘烤 10 分钟（锅体温度） |
| 清洗： | 水 |
| 稀释剂： | 去离子水、醚类或醇类等溶剂 |

涂膜性能

| | | |
|------|-----------|-------------|
| 密 着： | 100%无掉漆 | •100/100 方格 |
| 硬 度： | 1H~2H | •室温/三菱铅笔 |
| 耐溶剂： | 100 次无伤 | •MEK 擦试 |
| 不粘性： | 煎鸡蛋 5 个完整 | •140~180℃ |

存放管理

水基产品，防止冻结。建议储存温度 18~20℃，自制造日期起可存放 6 个月
每个月摇晃、搅拌或滚动一次

注意事项

使用前须彻底搅拌均匀

搅拌时切忌用高剪切力分散盘，应当用低剪切大推力的搅拌叶低速搅拌

稀释剂可使用去离子水、醚类或醇类等溶剂

施工工艺流程

